|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| LABORATORNÍ CVIČENÍ Z MVE | | |
| Jméno ŠTĚPÁN KOHOUT | | Datum měření 13. 10. 2010 |
| Stud. rok 2010/11 | Ročník 2. | Datum odevzdání 20. 10. 2010 |
| Stud. skupina 1-2-2 | Lab. skupina 2 | Klasifikace |
|  | | |
| Číslo úlohy 3 | Název úlohy POSOUZENÍ MAG. ANIZOTROPIE | |

Posouzení mag. anizotropie orientovaného křemíkového plechu

Úkol měření:

Prověřte a posuďte předpokládané anizotropní magnetické chování křemíkového

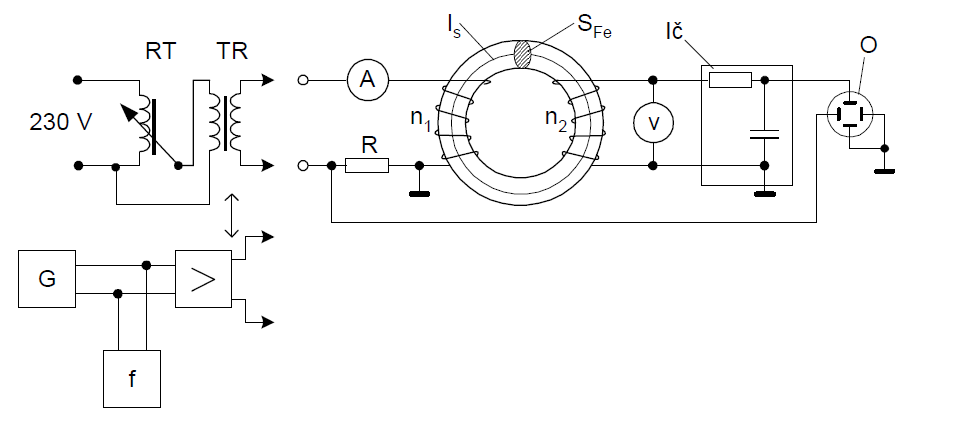
orientovaného plechu prostřednictvím:

1. střídavých magnetizačních charakteristik Bm = f(Hstř),
2. velikosti ztrátového čísla Z10.

Seznam použitých přístrojů:

Osciloskop Beckman Indusrty 9020 20 MHz, Digital multimetr F-Tech M3900 (Vmetr), Multimetr 61004.501 (Ametr), regulační autotransformátor (200 mV), přípravek s odporem, přípravek s integračním článkem, 5 vzorků orientovaných křemíkových plechů nastříhaných pod úhly (0°, 30°, 45°, 60°, 90°)

Schéma:



Obr. 1 RT - regulační autotransformátor, TR – oddělovací trafo, IČ – integrační článek,

O – osciloskop, R – převodník proud – napětí, G – generátor sinusového napětí,

f – měřič kmitočtu.

Teoretický rozbor úlohy:

Naším úkolem je zjistit magnetické vlastnosti vzorků křemíkových plechů s tzv. Gossovou texturou. Charakteristickou vlastností těchto plechů je, že se dají velice snadno magnetovat ve směru válcování plechů, ale při magnetizaci ve směrech jiných se projevuje silná anizotropie materiálu. Pokud by z měření vyšlo najevo, že magnetizační ztráty v odchýlených směrech od směru válcování jsou stejné, jako v tomto směru jednalo by se o materiál izotropní. Magnetizační ztráty křemíkového plechu s Gossovou texturou můžeme prověřit na základě soustavy charakteristik B = f(H) nebo pomocí velikosti ztrátového čísla Z.

Postup:

Nejprve změříme hodnoty potřebné pro charakteristiku B = f(H). Každý vzorek bude postupně zapojen do měřícího obvodu. Pomocí řízeného zdroje nastavíme v budícím obvodu proud podle pokynů uvedených v dodatkovém návodu k úloze na pracovišti. Tento proud vybudí v sekundárním vinutí napětí, které odečteme pomocí Vmetru. Ze zjištěných hodnot pak snadno dopočítáme Bm a Hstř podle vztahů

, potřebné pro vynesení charakteristiky do grafu.

Při zjišťování ztrátového čísla Z budeme opět zapojovat postupně jednotlivé vzorky do obvodu. Podmínkou u tohoto měření je zajistit Bm = 1. To zajistíme vypočtením napětí U pro jednotkovou indukci pomocí vztahu (1). Toto napětí pak nastavíme pomocí řiditelného zdroje napětí. Dále u tohoto měření bude nutné zjistit plochu hysterezní smyčky. V případě dané úlohy byl výpočet pně automatizovaný, využívající vzorkování průběhu a následné zpracování získaných dat. Pro výpočet ztrátového čísla použijeme tento vztah

kde měřítko aB zíkám z úvahy Bm = 1 ~ 4 cm, takže měřítko aB = 0, 25 T/cm. Měřítko bH není určeno pomocí sinusového průběhu, proto ho musíme určit pomocí řízeného zdroje osciloskopu.

Naměřené a spočtené hodnoty:

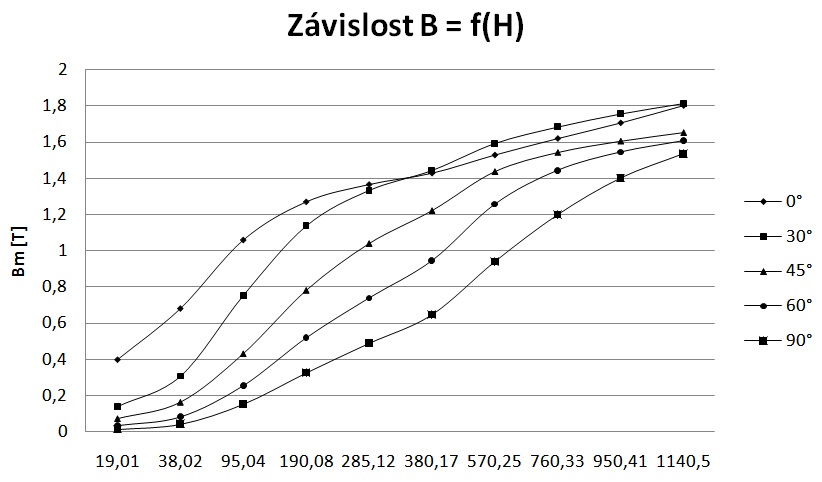
Ukázkový výpočet dat z naměřených hodnot Tab. 1.

Výpočet intenzity Hstř pro proud I = 0, 05 A:

Výpočet Bm pro první hodnotu ve sloupci 0°:

Tab. 1 – vyhodnocení magnetizačních charakteristik a závislosti B = f(H).

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | U [V] |  |  |  |  | Naměřené hodnoty |
| I [A] | 0° | 30° | 45° | 60° | 90° |  |
| 0,05 | 0,83 | 0,29 | 0,15 | 0,07 | 0,03 |  |
| 0,1 | 1,42 | 0,64 | 0,34 | 0,17 | 0,09 |  |
| 0,25 | 2,21 | 1,57 | 0,9 | 0,53 | 0,32 |  |
| 0,5 | 2,65 | 2,37 | 1,63 | 1,08 | 0,68 |  |
| 0,75 | 2,85 | 2,78 | 2,17 | 1,54 | 1,02 |  |
| 1 | 2,98 | 3,01 | 2,55 | 1,97 | 1,35 |  |
| 1,5 | 3,19 | 3,32 | 3 | 2,62 | 1,96 |  |
| 2 | 3,38 | 3,51 | 3,22 | 3,01 | 2,5 |  |
| 2,5 | 3,56 | 3,66 | 3,35 | 3,22 | 2,92 |  |
| 3 | 3,76 | 3,78 | 3,45 | 3,35 | 3,2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Bm [T] |  |  |  |  | Vypočtené hodnoty. |
| Hstř [A/m] | 0° | 30° | 45° | 60° | 90° |  |
| 19,01 | 0,398416 | 0,139206 | 0,072003 | 0,033601 | 0,014401 |  |
| 38,02 | 0,681628 | 0,307213 | 0,163207 | 0,081603 | 0,043202 |  |
| 95,04 | 1,060843 | 0,753631 | 0,432018 | 0,25441 | 0,153606 |  |
| 190,08 | 1,272052 | 1,137647 | 0,782432 | 0,518421 | 0,326413 |  |
| 285,12 | 1,368056 | 1,334455 | 1,041643 | 0,73923 | 0,48962 |  |
| 380,17 | 1,430459 | 1,444859 | 1,22405 | 0,945639 | 0,648027 |  |
| 570,25 | 1,531263 | 1,593665 | 1,440059 | 1,257652 | 0,940839 |  |
| 760,33 | 1,622466 | 1,684869 | 1,545663 | 1,444859 | 1,200049 |  |
| 950,41 | 1,70887 | 1,756872 | 1,608066 | 1,545663 | 1,401657 |  |
| 1140,5 | 1,804874 | 1,814474 | 1,656068 | 1,608066 | 1,536063 |  |



Tab. 2 – údaje pro vyhodnocení ztrátového čísla Z.



Příklad výpočtu ztrátového čísla Z10 pro odklon 0°:

Závěr:

Na základě naměřených hodnot a posouzení jejich výsledků můžeme prohlásit, že vzorky byly skutečně připraveny z anizotropního materiálu s Gossovou texturou. Tomu odpovídá kvalitativní hodnocení jednotlivých vzorků. Čím větší byl úhel α tím větší byly ztráty v materiálu. Rostoucí ztrátové číslo Z10 je patrné v tab. 2.